

DRAW AL



Stampaggio a freddo



Fluido sintetico evaporabile per lo stampaggio e la tranciatura di fogli di alluminio.

DESCRIZIONE

- Olio per stampaggio formulato con una base volatile e una sostanza grassa sintetica non ossidabile.

APPLICAZIONE

Il **DRAW AL** è stato espressamente studiato perché:

- la base solvente sia facilmente evaporabile.
- la base solvente sia a basso impatto olfattivo
- la materia attiva sia non ossidabile e quindi non dia luogo ad odori sgradevoli anche per un prolungato periodo di stoccaggio.
- la materia attiva abbia un'ottima capacità lubrificante in fase di stampaggio
- la materia attiva abbia un'eccellente proprietà antiadesiva tra il metallo imbutito/tranciato e lo stampo
- tutti i componenti rispondano alle specifiche FDA per prodotti che vengono a contatto con alimenti

VANTAGGI

- Stante la bassa viscosità e la facile volatilità del solvente, dopo poco tempo dall'applicazione rimane solo la materia attiva;
- La materia attiva ha notevoli proprietà antiaderenti per cui è rapida l'espulsione del pezzo anche in presenza di profili difficili;
- La percentuale di materia attiva è stata studiata per avere il giusto quantitativo per l'operazione meccanica ma anche per ottenere un pezzo che non necessiti di una successiva operazione di sgrassatura
- Eventuali residui possono venire a contatto con alimenti perché rispondono alla **FDA 21 CFR 178.3910 riguardante «Surface lubricants used in the manufacture of metallic articles».**

Caratteristiche tipiche

Metodi di prova	Determinazioni	DRAW AL
A vista	Aspetto	Limpido
ASTM D-156	Colore Saybolt	+30
ASTM D-4052	Densità a 20°C	Kg/l 0,765
ASTM D-445	Viscosità a 40°C	cSt 1,47
ASTN D-92	Punto di infiammabilità P.M.	°C 66
ASTM D-97	Punto di scorrimento	°C <- 30